



*SBS obsługuje teraz cztery STEIN 300 na dwóch kontynentach: do pierwszego systemu w Schonach dołączył drugi, a dwa STEIN 300 również są w użyciu w zakładzie produkcyjnym w Barrie (Kanada).*

## Inteligentna produkcja pod pełną kontrolą na dwóch kontynentach

SBS-Feintechnik stawia na rozwiązania w zakresie technologii transferu firmy STEIN Automation

*W poszukiwaniu nowego rozwiązania w zakresie technologii przesyłu firma SBS-Feintechnik odkryła systemy firmy STEIN Automation. To, co zaczęło się jako prosta relacja biznesowa, szybko przekształciło się w bliską i pełną zaufania współpracę. Firma obsługuje obecnie cztery systemy STEIN 300 w swojej produkcji – i to na dwóch kontynentach.*

SBS-Feintechnik GmbH & Co. KG z Schonach w Schwarzwaldzie jest częścią BURGER GROUP, średniej wielkości firmy rodzinnej prowadzo-

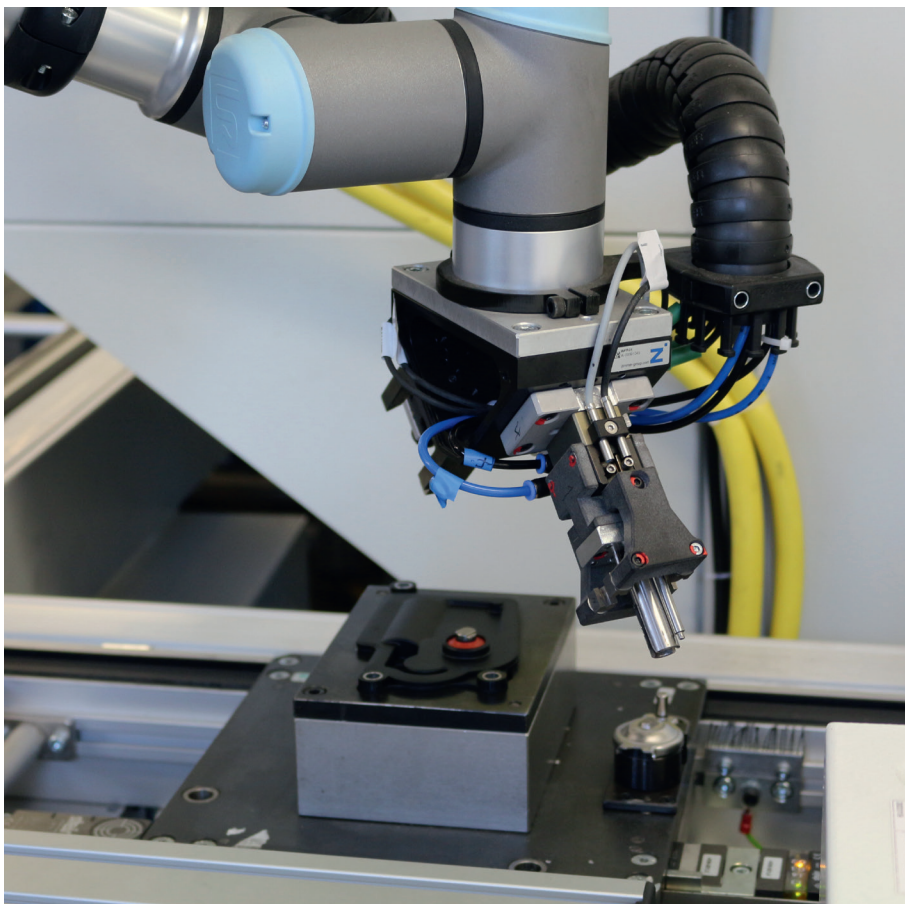


*Thomas Burger rozejrzył się po rynku, porównał systemy różnych dostawców i szybko zdecydował się na rozwiązanie STEIN 300 firmy STEIN Automation z pobliskiego Villingen-Schwenningen.*

nej przez szóste pokolenie. Dostawca systemowy zajmuje się głównie techniką napędową specyficzną dla klienta i pracuje dla branży mobilności na dwóch i czterech kołach, ale także dla klientów z branży budowlanej, AGD i techniki medycznej. Ponadto zajmują się jeszcze inżynierią mechaniczną i zakładową. „Ponadto, mamy 100-procentowy udział w rynku mechanicznych mechanizmów zegarowych, dodaje z przymrużeniem oka Thomas Burger, który kieruje losami firmy jako partner zarządzający BURGER GROUP. Zatrudniając ponad 1000 pracow-

ników w ośmiu lokalizacjach w Europie i Ameryce Północnej, Grupa tworzy innowacyjne rozwiązania w zakresie metali, tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych lub jako kompletny system mechatyczny dla klientów na całym świecie. „Wiemy, jak łączyć innowacyjność i tradycję. Wykorzystujemy naszą wiedzę i bogate doświadczenie w taki sposób, abyśmy mogli skutecznie i ekonomicznie rozwiązywać nawet wymagające zadania oraz dostarczać produkty wysokiej jakości”, mówi Burger.





SBS używa systemów firmy STEIN wyłącznie do produkcji części dla przemysłu motoryzacyjnego – w zasadzie 24/7. Tutaj SBS produkuje chaotycznie, tj. z różnych produktów, które działają jednocześnie w tym samym systemie, ale wymagają różnych etapów produkcji.

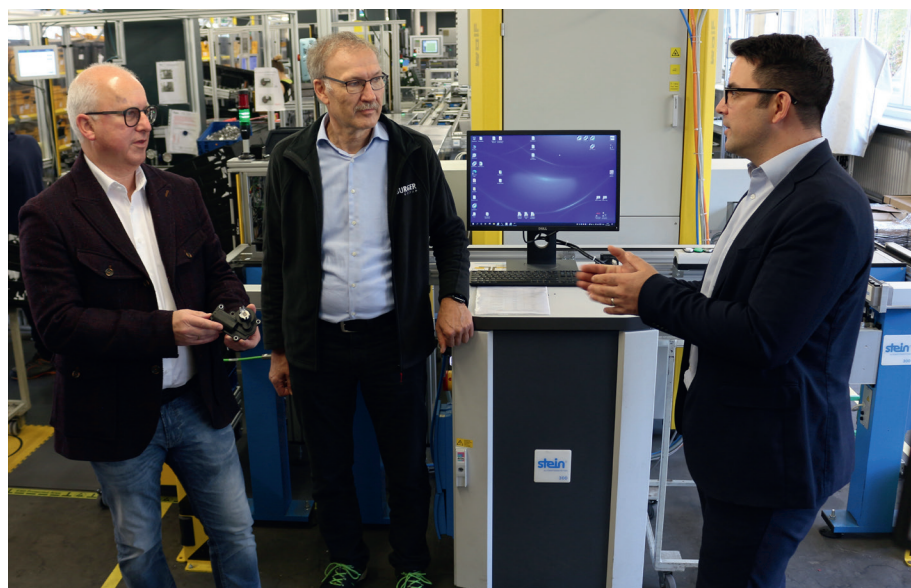
## Dostępność 24/7

Firma dąży do realizacji tego stwierdzenia również w stosowanej technologii transferu. „W latach 50. zainstalowaliśmy już system przenośników taśmowych. Kilka lat później pojawił się system nośników obrabianych przedmiotów”, mówi Burger. „Chociaż było to jak na tamte czasy innowacyjne, w pewnym momencie nie spełniało już naszych wymagań, więc w 2016 roku nadszedł czas na coś nowego”. Burger rozejrzał się po rynku, porównał systemy różnych dostawców i szybko zdecydował się na rozwiązanie firmy STEIN Automation z pobliskiego Villingen-Schwenningen. „Z jednej strony sam zastosowany system mówi i przemawia za STEIN 300 z kontrolą logistyczną i przechowywaniem danych. Ich modułowa konstrukcja zapewnia nam potrzebną elastyczność i pozwala nam szybko i łatwo reagować na zmiany. Dzięki SOFTMOVE, który zapobiega twardej kolizji nośników obrabianych przed

miotów, również transportujemy nasze komponenty delikatnie, cicho i energooszczędnie między poszczególnymi stanowiskami roboczymi”, wyjaśnia Helmut Obergfell, asystent ds. zarządzania technologią w

BURGER GROUP. „Nie do przecenienia jest również bliskość, szybki czas reakcji oraz bliska i pełna zaufania współpraca dodaje Burger. „W STEIN Automation nie jesteśmy kolejnym anonimowym klientem ale strategicznym partnerem”. Jak dobrze układa się współpraca, okazało się, gdy na początku trzeba było opracować indywidualne koncepcje rozwiązań dla pierwszego systemu STEIN 300. „Usiedliśmy ze STEIN i wspólnie przyjrzelśmy się, jak mogłoby wyglądać możliwe rozwiązania i opracowaliśmy je wspólnie w odpowiednim czasie”, wyjaśnia Obergfell.

SBS używa obecnie cztery STEIN 300 na dwóch kontynentach: do pierwszego systemu w Schonach wkrótce dołączył drugi, a dwa STEIN 300 również pracują w zakładzie produkcyjnym w Barrie (Kanada). „Używamy systemów firmy STEIN wyłącznie do produkcji części dla przemysłu motoryzacyjnego – praktycznie przez całą dobę”, wyjaśnia Obergfell. „Oprócz wysokiego poziomu dostępności systemu szczególnie ważna jest tutaj elastyczność. Produkujemy chaotycznie, tj. z różnymi produktami, które jednocześnie działają w tym samym systemie, ale wymagają różnych kroków produkcyjnych”. STEIN 300 wykorzystuje chip RFID na nośniku przedmiotu obrabianego, aby określić, które kroki są dla danego produktu.



Zrównoważony zespół (od lewej): Partner Zarządzający Thomas Burger i Helmut Obergfell, Asystent Dyrektora Zarządzającego ds. Technologii (oba z BURGER GROUP) oraz Jürgen Noailles, Dyrektor Zarządzający STEIN Automation.

STEIN Automation stale wspiera SBS w optymalizacji systemów, wspiera firmę radami i sztuczkami, a czasem obiera niekonwencjonalne i nowe ścieżki. Na przykład podczas uruchamiania drugiego STEIN 300 w Barrie jesienią 2020 r.: „Uruchomiliśmy system z Niemiec. To było ekscytujące i wymagające doświadczenie”, mówi Jürgen Noailles, dyrektor zarządzający STEIN Automation. „W ciągu 18 godzin Face-time było po wszystkim. Gdybyśmy polecili, zajęłoby to podobną ilość czasu i dodatkowo zanieczyściłoby środowisko”. STEIN i SBS nie tylko zrobili coś dla swojego ekologicznego śladu dzięki zdalnemu uruchamianiu, ale także uzyskali wgląd na wiele nowych i ważnych spraw. „Ponieważ udało nam się uzyskać dostęp do odpowiedniego sprzętu cyfrowego w firmie SBS i we własnym zakresie, przedsięwzięcie poszło gładko” – mówi Noailles. „Wszyscy zaangażowani wiele się nauczyli – a my też dobrze się przy tym bawiliśmy.



„W STEIN Automation nie jesteśmy tylko anonimowym klientem, ale partnerem strategicznym”, mówi Thomas Burger, Partner Zarządzający BURGER GROUP.



STEIN Automation i SBS Feintechnik ściśle ze sobą współpracują. Jeśli pojawią się problemy, Jürgen Noailles, dyrektor zarządzający STEIN Automation, Thomas Burger, partner zarządzający BURGER GROUP i Helmut Obergfell, asystent dyrektora zarządzającego ds. technologii BURGER GROUP (od lewej) siadają razem i opracowują rozwiązanie.

## Przeciwdziałanie niedoborowi wykwalifikowanej Kadry

„Myślę, że zakup trzech kolejnych systemów STEIN 300 wyraźnie pokazuje, że jesteśmy bardziej niż zadowoleni z rozwiązań transportowych i współpracy ze STEIN”, mówi w skrócie Burger. Latem 2021 roku dodano nawet piąty system. Jednak nie znajduje się on w Schonach ani w Barrie, ale w Szkole zawodowej w Donaueschingen i jest wykorzystywany w szkoleniu technologów tworzyw sztucznych. „Jest to projekt z partnerami regionalnymi, w którym szkoły, przemysł i polityka ściśle ze sobą współpracują, aby coś zrobić z niedoborem wykwalifikowanych pracowników”, wyjaśnia Burger. „Chcemy pokazać, że praca w sektorze komercyjnym lub technicznym oferuje ciekawą pracę i

jest czymś więcej niż „kąpaniem się w oleju”. W ten sposób staramy się zainteresować młodych ludzi i coraz więcej kobiet praktyką w tej dziedzinie”. Coraz mniej absolwentów szkół decydowało się na staż i wolało iść na studia. BURGER GROUP również to czuje. „Coraz trudniej jest znaleźć ludzi”, mówi Burger. „Oczywiście praca na zmiany i duża elastyczność wymagana od pracowników nie czyni tej pracy bardziej atrakcyjną”. Dlatego SBS prowadzi już rozmowy ze specjalistami ds. automatyzacji na temat kolejnego systemu STEIN do ich produkcji. „Ponieważ ludzie są coraz rzadziej spotykani w produkcji, musimy jeszcze bardziej polegać na robotach lub cobotach”, mówi Burger, patrząc w niedaleką przyszłość.

---

### Więcej informacji:

STEIN Automation GmbH & Co. KG  
Carl-Haag-Strasse 26  
78054 VS-Schwenningen  
Tel. +49 7720-83070  
info@stein-automation.de  
www.stein-automation.de

---