

Schnelleinzug verkürzt Durchlaufzeiten

Neuer smarter Schnelleinzug von Stein Automation steigert die Produktionsleistung von Werkstückträger-Transportsystemen

PRODUKTION NR. 12, 2017

VILLINGEN-SCHWENNINGEN (TBÖ). Stein Automation hat für seine Werkstückträger-Transportsysteme einen neuen Schnelleinzug entwickelt, der die Wechselzeit an den einzelnen Stationen verkürzt und damit die Produktionsleistung erhöht. Moderne Montage- und Produktionssysteme müssen flexibel und zuverlässig arbeiten. Wichtig sind heute zusätzlich kurze Durchlaufzeiten. Die platzsparende Stein-Innovation ermöglicht ein schnelleres Anfahren der Station und verkürzt damit die Durchlaufzeiten.

Für den Anlagen-Betreiber ergibt sich auf der ganzen Linie eine höhere Produktionsleistung mit einfachen Mitteln. Der Schnell-

einzug ist bei allen Stein-Anlagen ab Baujahr 1992 ohne großen Aufwand nachrüstbar, und auf Anfrage prüfen die Automatisierungsexperten den Anbau an die Bandanlage eines anderen Herstellers.

Ein Werkstückträger-Wechsel bei einem Standard-Plattenmaß von 240 x 240 mm dauerte bislang im Durchschnitt 1,5 s. Mit dem Schnelleinzug verkürzte sich diese Zeit auf 0,5 s. Dadurch erzielt der Betreiber einen deutlich höheren Anlagen-Output, so Stein. Insbesondere bei größeren Stückzahlen ergibt sich eine beträchtliche Zeiterparung. Durchlaufen 1000 Werkstücke die Anlage, dauerte der Wechsel bislang insgesamt 25 min – mit dem Schnelleinzug geht es laut Hersteller in 8,33 min. Je höher die Stückzahlen, desto

deutlicher falle der Zeitgewinn aus: Bei einem Durchsatz von 10000 Stück reduziert sich die Wechseldauer von bis dato etwas 4 h auf nunmehr knapp 1,5 h. Dadurch habe sich die Investition in die Stein-Lösung schnell amortisiert. Um Beschädigungen der Werkstücke, etwa durch Verrutschen, zu verhindern, läuft der Wechsel an den einzelnen Stationen besonders feinfühlig ab. Damit das Einschleusen möglichst weich und trotzdem schnell erfolgt, fährt das System ein ruckfreies Bewegungsprofil.

www.stein-automation.de

EFFIZIENZ-NAVI

PREIS	MATERIAL
ENERGIE	SERVICE
HANDHABUNG	ZEIT
LEBENSDAUER	

Kosten senken mit Produktion



Ein Werkstückträger-Wechsel bei einem Standard-Plattenmaß von 240 x 240 mm dauerte bislang im Durchschnitt 1,5 s. Mit dem Schnelleinzug verkürzt sich diese Zeit auf 0,5 s. Dadurch erzielt der Betreiber einen deutlich höheren Anlagen-Output.

Bild: Stein Automation